

복합PP

TB24

압출 시트용 내열성 복합PP 수지

용 도

특 성

물 성

산업자재 부품, 생활용품, 포장용 트레이

무기 Filler처방으로 강성 및 내열성이 매우 우수, 용융장력이 높아 압출 가공성 및 진공성형 우수, 내한성 및 내충격성 우수, 소각 시 저칼로리 열량으로 완전 연소되어 환경보존에 기여

항목	시험방법	단위	대표치
용융지수(230℃)	ASTM D1238	g/10min	1.8
비중	ASTM D792	g/cm ³	1.24
인장강도(항복점)	ASTM D638	kg/cm ²	320
신율(파단점)	ASTM D638	%	40
굴곡강도	ASTM D747	kg/cm ²	530
굴곡탄성률	ASTM D790	kg/cm ²	40,000
Izod 충격강도(23℃)	ASTM D256	kg cm/cm	7.5
Rockwell 경도	ASTM D785	R scale	89
열변형온도	ASTM D648	℃	145
수축률	HTC METHOD	%	-
난연특성	UL94	-	HB

주) 상기 물성값은 참고를 위한 대표 값으로 제품의 품질 규격이 아닙니다.

가공조건

항목	단위	대표치
실린더 온도	℃	180 ~ 230
Die 온도	℃	200 ~ 240
냉각롤 온도	℃	20 ~ 90

※ 실제 사출조건은 사출기 종류와 금형 및 부품의 크기에 따라 조정 되어야 합니다.

인증현황

연 락 처

추가적인 문의가 필요하시면, 한화토탈에너지스 복합소재연구팀으로 연락 주시기 바랍니다.

한화토탈에너지스 주식회사
www.htpchem.com

영업팀
04525 서울특별시 중구 세종대로92(태평로2가)
한화금융프라자 16층

복합소재연구팀
31900 충남 서산시 대산읍 독곶2로 103
T. 041-660-6106 F. 041-660-6089

면책사항

본 문서는 한화토탈에너지스에 저작권이 있습니다. 모든 정보는 참고용이며, 최종제품의 SPEC이 아닙니다. 고객은 당사의 제품과 정보가 특별한 목적에 부합하는지, 고객이 해당 제품을 사용하는 것에 어떠한 규제가 적용되는 지에 대한 판단을 직접 하셔야 합니다. 한화토탈에너지스는 본 문서의 내용에 대해서 어떠한 책임이나 의무도 지지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료에 포함된 어떠한 정보에 대해서도 명시적, 묵시적(상업성, 특별목적 부합성 등) 기타 어떠한 형태의 보증도 제공하지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료의 내용을 사전 통보 없이 임의로 변경할 수 있습니다.