

Mogas

자동차연료

휘발유

개 요

용 도

물 성

연료 청정제를 첨가하여 분사성과 연소성을 향상시킨 한화토탈의 휘발유는 유해물질 배출량을 저감시키며 내연기관의 엔진 출력을 향상시킵니다.

휘발유 자동차용 연료

항목	시험방법	단위	대표치
OCTANE VALUE(RESEARCH)	ASTM D2699	-	Min. 91 ~ Max. 94
DISTILLATION (10%)	ASTM D86	°C	Max. 70
DISTILLATION (50%)	ASTM D86	°C	Max. 125
DISTILLATION (90%)	ASTM D86	°C	Max. 170
DISTILLATION END POINT	ASTM D86	°C	Max. 225
DISTILLATION RESIDUE	ASTM D86	Vol %	Max. 2.0
WATER & SEDIMENT	ASTM D473	Vol %	Max. 0.01
COPPER CORROSION(50°C, 3H)	ASTM D130	-	Max. 1
VAPOR PRESSURE(37.8°C)SUMMER	ASTM D5191	kPa	Min. 44 ~ Max. 60
VAPOR PRESSURE(37.8°C) WINTER	ASTM D5191	kPa	Min. 44 ~ Max. 96
OXIDATION STABILITY	ASTM D525	Minute	Min. 480
GUM CONTENT	ASTM D381	mg/100Mℓ	Max. 5
TOTAL SULFUR	ASTM D5453	Wt ppm	Max. 10
COLOR	VISUAL	-	YELLOW
Pb	ASTM D3237	g/ℓ	Max. 0.013
P	ASTM D3231	g/ℓ	Max. 0.0013
AROMATICS	ASTM D6839	Vol %	Max. 22(19)
OLEFIN	ASTM D6839	Vol %	Max. 16(19)
OXYGEN	ASTM D4815	Wt %	Max. 2.3
METHANOL	ASTM D4815	Wt %	Max. 0.1

주) 상기 Data는 안내자료의 대표치이며, 제조 원료 및 공정 상황에 따라 다소 변경될 수 있습니다.

연 락 처

한화토탈에너지스 주식회사
www.htpchem.com

영업팀
04525 서울특별시 중구 세종대로92(태평로2가)
한화금융프라자 19층

에너지고객지원팀
31900 충남 서산시 대산읍 독곶2로 103
T. 82-41-660-6831 F. 82-41-660-6290

면책사항

본 문서는 한화토탈에너지스에 저작권이 있습니다. 모든 정보는 참고용이며, 최종제품의 SPEC이 아닙니다. 고객은 당사의 제품과 정보가 특별한 목적에 부합하는지, 고객이 해당 제품을 사용하는 것에 어떠한 규제가 적용되는 지에 대한 판단을 직접 하셔야 합니다. 한화토탈에너지스는 본 문서의 내용에 대해서 어떠한 책임이나 의무도 지지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료에 포함된 어떠한 정보에 대해서도 명시적, 묵시적(상업성, 특별목적 부합성 등) 기타 어떠한 형태의 보증도 제공하지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료의 내용을 사전 통보 없이 임의로 변경할 수 있습니다.