

EVA

압출코팅용 EVA

E182L

용 도

특 성

물 성

코팅, BOPP 코팅

Tubular Process 제품으로 우수한 투명성, 압출가공성 및 생산성 우수, Neck-in, 접착성

항목	시험방법	단위	대표치
용융지수	ASTM D1238 (190°C, 2.16kg)	g/10min	15
밀도	ASTM D1505	g/cm³	0.940
VA함량	HTC Method	%	18
용융온도	HTC Method	°C	83
인장강도(파단점)	ASTM D638	kg/cm²	130
신율(파단점)	ASTM D638	%	>600
Vicat 연화점	ASTM D1525	°C	56
저온취화온도	ASTM D746	°C	<-70

주) 상기 물성값은 참고를 위한 대표치이며, 제품의 품질 규격을 의미하지 않습니다.

가공조건

항목	단위	대표치
호퍼부	°C	상온
배럴 온도	°C	130 ~ 240
압출구 온도	°C	220 ~ 240
다이부 온도	°C	230 ~ 240

※ 최적 압출 성형조건은 스크류 형태, 다이 구조 및 압출량 등의 설비 사양에 따라 달라질 수 있으며 위 수치는 참고자료로 활용하시기 바랍니다.

인증현황

한화토탈에너지스 E182L는 식품 포장용도로 적용함에 있어 제약이 있습니다.

추가적인 문의가 필요하시면, 한화토탈에너지스 고객기술지원으로 연락주시기 바랍니다.

연 락 처

한화토탈에너지스 주식회사
www.htpchem.com

영업팀
04525 서울특별시 중구 세종대로92(태평로2가)
한화금융프라자 16층

고객기술지원
31900 충남 서산시 대산읍 독곶2로 103
T. 041-660-6190 F. 041-660-6189

면책사항

본 문서는 한화토탈에너지스에 저작권이 있습니다. 모든 정보는 참고용이며, 최종제품의 SPEC이 아닙니다. 고객은 당사의 제품과 정보가 특별한 목적에 부합하는지, 고객이 해당 제품을 사용하는 것에 어떠한 규제가 적용되는 지에 대한 판단을 직접 하셔야 합니다. 한화토탈에너지스는 본 문서의 내용에 대해서 어떠한 책임이나 의무도 지지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료에 포함된 어떠한 정보에 대해서도 명시적, 묵시적(상업성, 특별목적 부합성 등) 기타 어떠한 형태의 보증도 제공하지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료의 내용을 사전 통보 없이 임의로 변경할 수 있습니다.