

LLDPE

4222F

중포장 필름용 LLDPE

용도

특성

물성

필름, 중포용 필름, 라미용 필름

우수한 기계적 물성, 우수한 가공성, 우수한 열봉합성, Non-slip성

항목	시험방법	단위	대표치
용융지수	ASTM D1238	g/10min	1
밀도	ASTM D1505	g/cm ³	0.921
용융온도	HTC Method	°C	121

주) 상기 물성값은 참고를 위한 대표치이며, 제품의 품질 규격을 의미하지 않습니다.

필름물성

항목	시험방법	단위	대표치
인장강도(파단점) MD	ASTM D638	kg/cm ²	480
인장강도(파단점) TD	ASTM D638	kg/cm ²	390
신율(파단점) MD	ASTM D638	%	550
신율(파단점) TD	ASTM D638	%	870
인열강도 MD	ASTM D1922	kg/cm ²	80
인열강도 TD	ASTM D1922	kg/cm ²	240
낙하충격강도	ASTM D1709	g	150
Haze	ASTM D1003	%	25
광택도(45°)	ASTM D2457	%	30

주) 상기 data는 안내자료의 대표치로서 $\Phi 50\text{mm}$ 압출기, 팽창비 2.0, 두께 25 μm 가공한 필름 물성치로 가공조건에 따라 변경될 수 있습니다.

가공조건

항목	단위	대표치
호퍼부	°C	170
실린더 온도	°C	180 ~ 190
헤드 온도	°C	180 ~ 190
다이부 온도	°C	190 ~ 200

※ 실제적인 온도조건은 스크류 형태, 다이 구조 등의 기기조건, 필름 규격, 압출량 등에 따라 달라집니다.

연 락 처

한화토탈에너지스 주식회사
www.htpchem.com

영업팀
04525 서울특별시 중구 세종대로92(태평로2가)
한화금융프라자 16층

고객기술지원
31900 충남 서산시 대산읍 독곶2로 103
T. 041-660-6190 F. 041-660-6189

면책사항

본 문서는 한화토탈에너지스에 저작권이 있습니다. 모든 정보는 참고용이며, 최종제품의 SPEC이 아닙니다. 고객은 당사의 제품과 정보가 특별한 목적에 부합하는지, 고객이 해당 제품을 사용하는 것에 어떠한 규제가 적용되는 지에 대한 판단을 직접 하셔야 합니다. 한화토탈에너지스는 본 문서의 내용에 대해서 어떠한 책임이나 의무도 지지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료에 포함된 어떠한 정보에 대해서도 명시적, 묵시적(상업성, 특별목적 부합성 등) 기타 어떠한 형태의 보증도 제공하지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료의 내용을 사전 통보 없이 임의로 변경할 수 있습니다.