

HDPE

B235A

중공성형용 HDPE

용 도

특 성

물 성

중공성형, 화공약품, 식품용기, 중/대형 용기

고충격강도, 우수한 기계적 물성, 표면특성 우수, 내스트레스크래킹성

항목	시험방법	단위	대표치
용융지수	ASTM D1238	g/10min	0.18
밀도	ASTM D1505	g/cm ³	0.959
인장강도(항복점)	ASTM D638	kg/cm ²	320
인장강도(파단점)	ASTM D638	kg/cm ²	430
신율(파단점)	ASTM D638	%	>500
Izod 충격강도(23°C)	ASTM D256	kg cm/cm	NB
굴곡탄성률	ASTM D790	kg/cm ²	12000
Vicat 연화점	ASTM D1525	°C	128
용융온도	HTC Method	°C	132
저온취화온도	ASTM D746	°C	<-80
내스트레스크래킹성	ASTM D1693	(F50)	190
Rockwell 경도	ASTM D785	R scale	60

주) 상기 물성값은 참고를 위한 대표치이며, 제품의 품질 규격을 의미하지 않습니다.

가공조건

항목	단위	대표치
호퍼부	°C	상온
실린더(공급 및 압축부)	°C	140 ~ 170
실린더(계량부) 및 다이부	°C	160 ~ 200

실질적인 온도는 스크류와 다이의 디자인, 성형품의 크기와 두께 및 가공시 압출량에 따라 달라지게 됩니다. 특히 220°C 이상의 온도로 가공되는 경우 스크랩을 많이 사용하는 중공성형 제품 특성때문에 물성이 크게 저하되므로 유의하시기 바랍니다.

인증현황

한화토탈에너지스 B235A는 미국 식품의약국 (FDA)의 식품포장 규격인 21 CFR 177.1520 규정을 만족하고 있습니다.

추가적인 문의가 필요하시면, 한화토탈에너지스 고객기술지원으로 연락주시기 바랍니다.

연 락 처

한화토탈에너지스 주식회사
www.htpchem.com

영업팀
04525 서울특별시 중구 세종대로92(태평로2가)
한화금융프라자 16층

고객기술지원
31900 충남 서산시 대산읍 독곶2로 103
T. 041-660-6190 F. 041-660-6189

면책사항

본 문서는 한화토탈에너지스에 저작권이 있습니다. 모든 정보는 참고용이며, 최종제품의 SPEC이 아닙니다. 고객은 당사의 제품과 정보가 특별한 목적에 부합하는지, 고객이 해당 제품을 사용하는 것에 어떠한 규제가 적용되는 지에 대한 판단을 직접 하셔야 합니다. 한화토탈에너지스는 본 문서의 내용에 대해서 어떠한 책임이나 의무도 지지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료에 포함된 어떠한 정보에 대해서도 명시적, 묵시적(상업성, 특별목적 부합성 등) 기타 어떠한 형태의 보증도 제공하지 않습니다. 한화토탈에너지스는 본 자료의 내용을 사전 통보 없이 임의로 변경할 수 있습니다.